Ottobre 2008 - Rev. 00

Piloti tipo PRX/120, PRX/125, PRX-AP/120, PRX-AP/125, PRX/181, PRX/182, PRX/131 e PRX-AP/131

INDICE

Figura 1. *Piloti Tipo PRX/120 e PRX-AP/120*

INTRODUZIONE

Scopo del Manuale

Questo manuale fornisce le istruzioni per l'installazione, messa in funzione e ordinazione delle parti di ricambio per i piloti serie PRX.

Descrizione del Prodotto

Progettato per il controllo di regolatori di pressione e valvole di blocco, sono disponibili le seguenti versioni:

- **PRX/120 e PRX-AP/120**
  Per regolatore o monitor
- **PRX/125 e PRX-AP/125**
  Per monitor operativo
- **PRX/181 e PRX/182**
  Per blocco OS/80X-PN
- **PRX/131 e PRX-AP/131**
  Valvola acceleratrice

I piloti PRX possono essere installati nelle seguenti apparecchiature:

- **Serie FL**
- **Serie Cronos**
- **Serie EZH**
- **Modello 971**
- **Serie BM5**
- **Serie BM6X**

CARATTERISTICHE

Tabella 1. *Caratteristiche Tecniche*

MODELLO	PRESSIONE AMMISSIBILE PS (bar)	CAMPO DI PRESSIONE REGOLATA W_d (bar)	MATERIALE CORPO E COPERCHI
PRX/120, PRX/125	100	1 – 40	Acciaio
PRX-AP/120, PRX-AP/125		30 – 80	
PRX/131, PRX/181, PRX/182		0,5 – 40	
PRX-AP/131, PRX-AP/181, PRX-AP/182		30 – 80	

Attacchi filettati 1/4" NPT femmina.

Con i piloti della serie PRX deve essere utilizzato il filtro stabilizzatore SA/2.

TARGHETTATURA

Figura 2. *Targhetta Per Piloti Serie PRX*

Nota 1: Vedi paragrafo **"Caratteristiche"**

Nota 2: Anno di produzione

Nota 3: Classe 1: -10° a 60°C
Classe 2: -20° a 60°C

Nota 4: Vedi paragrafo **"Caratteristiche"**

DIMENSIONI E PESI

Figura 3. *Dimensioni dei Piloti Serie PRX (mm)*

Tabella 2. *Dimensioni (mm) e Pesi (kg)*

POS.	PRX SERIE COMPLETA	PRX-AP SERIE COMPLETA
A	65	65
B	215	257
Peso	3,2	3,5

INSTALLAZIONE

a. Accertarsi che le caratteristiche riportate sulla targhetta del pilota siano compatibili con le esigenze d'impiego.

b. Controllare che i collegamenti siano ben eseguiti.

MESSA IN FUNZIONE

Fare riferimento alle istruzioni di messa in funzione del regolatore o della valvola di blocco.

AVVERTENZE

Solo per piloti PRX/120, PRX/125, PRX-AP/120 e PRX-AP/125:

La regolazione della stabilità e della rapidità di risposta avviene tramite le viti di registro R "restrictor" e D "damper".

Il registro D è normalmente tutto svitato, avvitandolo si rende più lenta la risposta del regolatore.

Il registro R è normalmente tutto avvitato, in caso di oscillazione della pressione regolata si consiglia di svitarlo lentamente fino ad ottenere la stabilità della pressione.

Se svitando il registro diminuisce la pressione regolata, intervenire sulla vite di registro (1) per ripristinare la pressione corretta.

AVVERTENZA

Con il registro R completamente svitato il regolatore potrebbe non erogare la portata massima richiesta.

Al fine di apprezzare l'effetto della regolazione si consiglia di girare il registro di circa ¼ di giro e verificare le nuove condizioni prima di procedere alla successiva rotazione.

CONTROLLI PERIODICI

Solo per Piloti PRX/120, PRX/125, PRX-AP/120 e PRX-AP/125:

Prova di Tenuta

All'atto della messa in servizio del regolatore e successivamente con frequenza periodica eseguire il controllo della tenuta procedendo nel seguente modo:

a. Chiudere lentamente la valvola d'intercettazione di valle.

b. Per evitare eccessivi sovraccarichi di pressione accompagnare la chiusura della valvola con l'apertura di un rubinetto di spurgo posto a valle. In questa fase se è presente la valvola di blocco mantenerla manualmente aperta per evitarne lo scatto.

c. Chiudere lentamente il rubinetto di spurgo. Si osserverà un certo aumento della pressione a valle, dopo di che la pressione si stabilizzerà. L'osservazione di un continuo aumento di pressione indica un'usura di alcune parti di tenuta nel regolatore o nel pilota.

Prova di Tenuta Pilota

a. Collegare fra loro: il raccordo A, il raccordo B, un rubinetto di spurgo ed un manometro con fondo scala adeguato.

b. Tappare il raccordo L.

c. Aprire di poco il rubinetto di spurgo ed alimentare il pilota dal raccordo S. Sul manometro si legge la pressione alla quale il pilota è tarato.

d. Chiudere lentamente il rubinetto di spurgo e valutare la sovrapressione il cui valore deve essere inferiore a 0,4 bar. L'osservazione di un aumento di pressione indica un'usura alla pastiglia od alla sede di tenuta.

e. Controllare con acqua saponata la tenuta verso l' esterno.

Solo per Piloti PRX/181, PRX/182 e Valvola Acceleratrice PRX/131:

Controllare periodicamente la tenuta dei piloti eseguendo le seguenti procedure:

a. Alimentare il raccordo A con la normale pressione di esercizio.

b. Controllare che dal raccordo B non esca gas.

MANUTENZIONE

 AVVERTENZA

Per la buona riuscita del lavoro è indispensabile servirsi di personale qualificato. All'occorrenza interpellare il nostro ufficio tecnico o i nostri concessionari.

Prima di procedere alla manutenzione scaricare il gas in pressione nel tratto interessato.

Manutenzione Generale

a. Scollegare e togliere il pilota dalla linea.

b. Svitare completamente la vite di registro (1).

c. Svitare il cappellotto (3) e nella serie AP la prolunga (35), togliere il reggimolla (6) e la molla (7). Sostituire gli O-Ring (4) e (5).

d. Svitare le viti (10), togliere il coperchio superiore (8) ed il coperchio inferiore (21). Sostituire gli O-Ring (18).

e. Bloccare lo stelo (23) con una chiave inserita negli appositi intagli e svitare i dadi (20) e (26).

f. Scomporre i particolari e sostituire le membrane (14) e la pastiglia (22).

g. Svitare la sede (19) e sostituire l'O-Ring (17).

h. Pulire il corpo del pilota e tutti i particolari metallici con benzina e soffiarli accuratamente con aria compressa, accertarsi della perfetta pulizia di tutti i fori di passaggio del gas. Sostituire le parti che presentano segni di usura.

Rimontaggio

Rimontare i particolari procedendo in senso inverso alle operazioni sopra descritte (paragrafo Manutenzione Generale).

Assicurarsi mano a mano si procede che le varie parti si muovano liberamente e senza attrito.

Assicurarsi che:

a. Lubrificare leggermente con grasso "MOLYKOTE 55M" gli O-Ring e le membrane, usare la massima cura affinché non vengano danneggiati nelle operazioni di rimontaggio.

Tutte le restanti parti del pilota devono lavorare senza lubrificazione.

b. Serrare uniformemente le viti (10) di fissaggio dei coperchi in modo da garantire la migliore tenuta.

c. Verificare il funzionamento, la taratura e la tenuta del pilota procedendo come indicato al paragrafo Prova di tenuta.

d. Ripristinare i collegamenti sconnessi e verificare che non vi siano perdite controllando con acqua saponata.

PRX/120 E PRX/125

VERSIONE AP
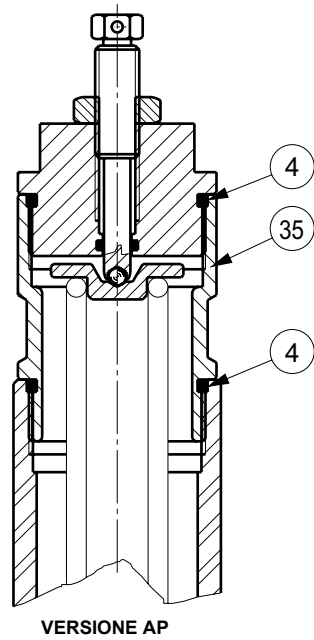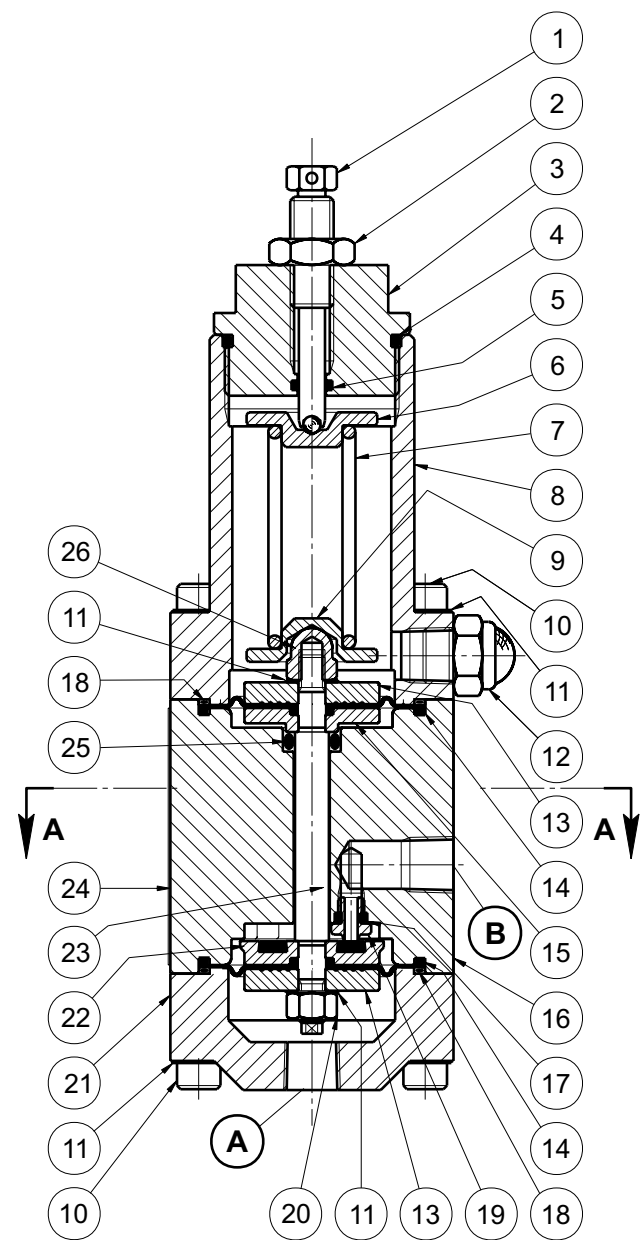
Tabella 3. Connessioni PRX/120

POS.	OTTURATORE A MEMBRANA	OTTURATORE A CANNOTTO/STELO
A	Impulso di valle	Impulso di valle
B	Scarico a valle	Alimentazione pilota
S	Alimentazione pilota	Scarico a valle
L	Alla motorizzazione del regolatore	Alla motorizzazione del regolatore

LM/1390

VERSIONE PRX/120-SEZIONE A-A

VERSIONE PRX/125-SEZIONE A-A
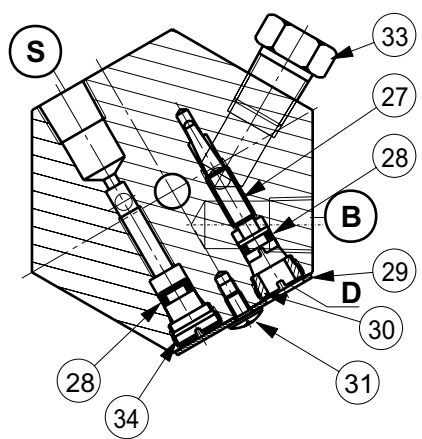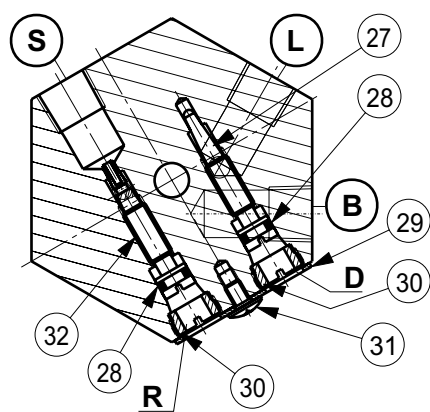
Figura 4. *Piloti Tipo PRX/120 e PRX/125*

PRX/181

PRX/131 E PRX/182

SEZIONE A-A
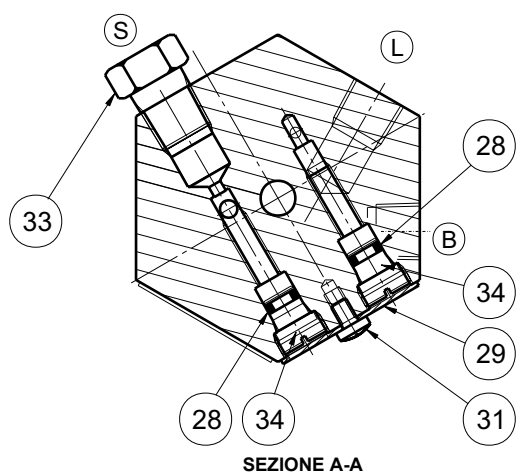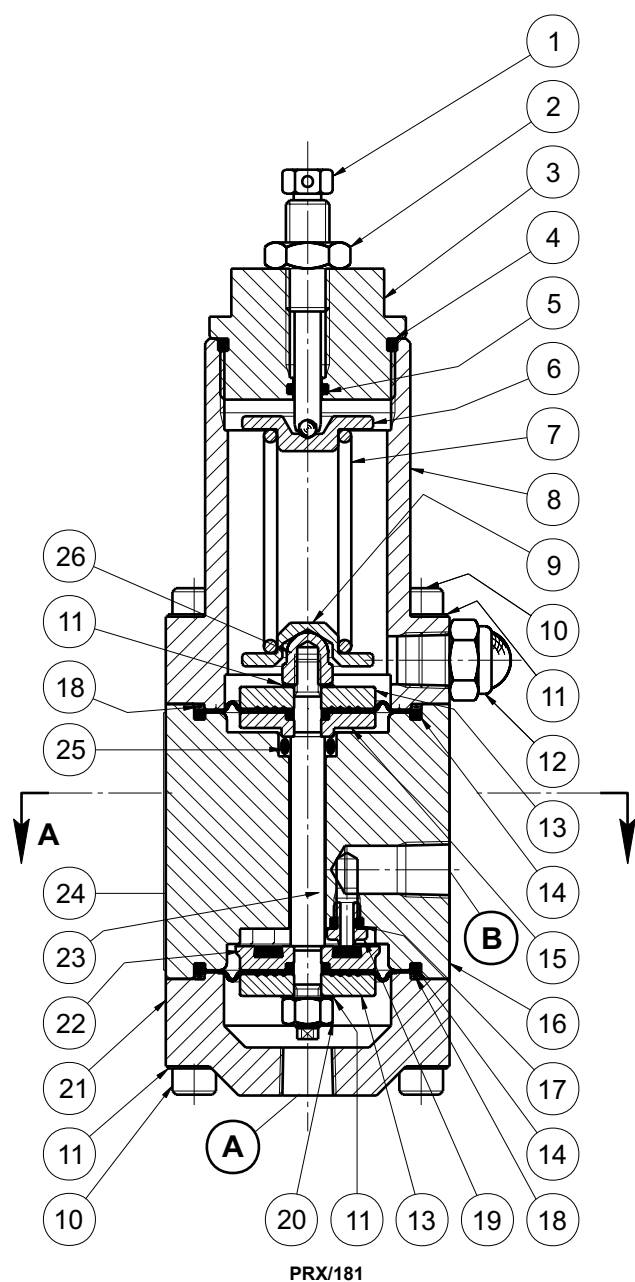
Figura 5. *Pilota Tipo PRX/181*

SEZIONE A-A
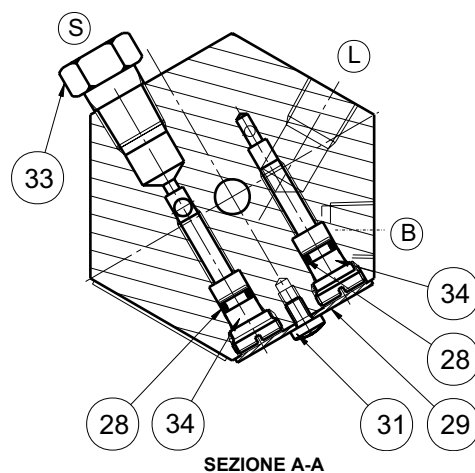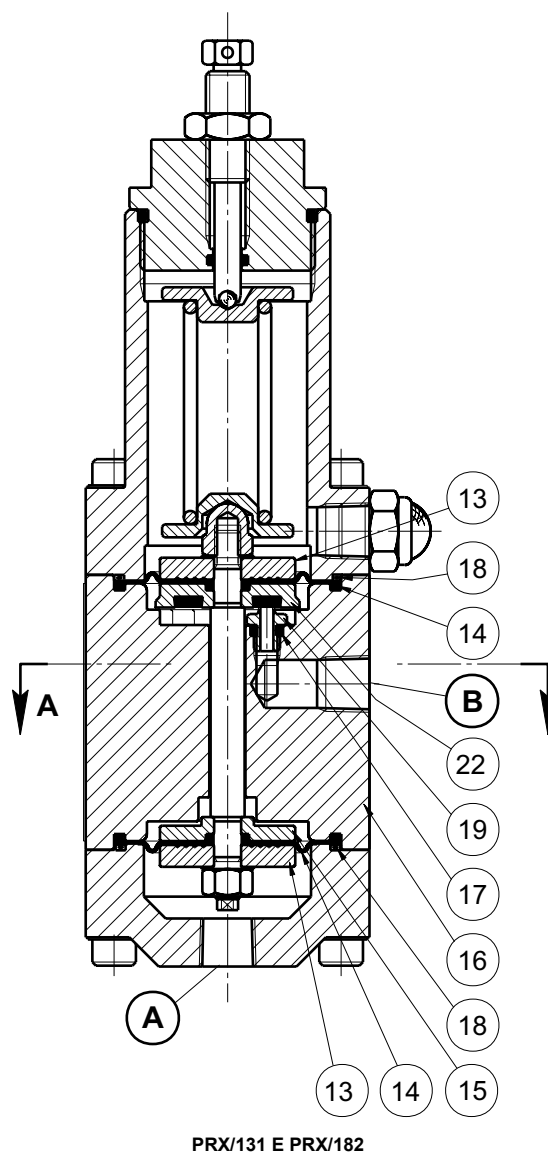
Figura 6. *Piloti Tipo PRX/131 e PRX/182*

LISTE PARTICOLARI

Piloti Tipo PRX/120, PRX/125, PRX-AP/120 e PRX-AP/125 (Vedi Figura 4)

Pos.	Descrizione
1	Vite di registro
2	Dado
3	Cappellotto
4*	O-ring
5*	O-ring
6	Reggimolla superiore
7	Molla
8	Coperchio superiore
9	Reggimolla inferiore
10	Vite
11	Rondella elastica
12	Silenziatore
13	Piattello
14*	Membrana
15	Piattello inferiore
16	Corpo
17*	O-ring
18*	O-ring
19	Sede
20	Dado
21	Coperchio inferiore
22*	Gruppo porta pastiglia
23	Stelo
24	Targhetta
25*	O-ring
26	Dado
27	Gicleur smorzatore
28*	O-ring
29	Targhetta
30	Ghiera
31	Vite
32	Gicleur smorzatore
33	Tappo
34	Tappo
35	Prolunga

Piloti Tipo PRX/181, PRX/182 e Valvola Acceleratrice PRX/131 (Vedi Figure 5 e 6)

Pos.	Descrizione
1	Vite di registro
2	Dado
3	Cappellotto
4*	O-ring
5*	O-ring
6	Reggimolla superiore
7	Molla
8	Coperchio superiore
9	Reggimolla inferiore
10	Vite
11	Rondella elastica
12	Silenziatore
13	Piattello
14*	Membrana
15	Piattello inferiore
16	Corpo
17*	O-ring
18*	O-ring
19	Sede
20	Dado
21	Coperchio inferiore
22*	Gruppo porta pastiglia
23	Stelo
24	Targhetta
25*	O-ring
26	Dado
28*	O-ring
29	Targhetta
31	Vite
33	Tappo
34	Tappo

Le parti in gomma contrassegnate con (*) vengono fornite nel “kit ricambi”, consigliato come normale scorta magazzino.

Per ordinare il kit è necessario comunicarci il tipo di pilota e il suo numero di matricola.